

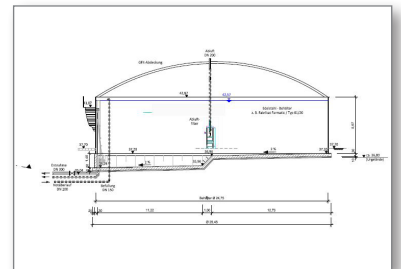
Neubau eines Misch- und Ausgleichsbehälters für das Molkereiabwasser auf dem Gelände der Kläranlage Rehburg



Die frischli Milchwerke GmbH produziert in ihrem Stammwerk in Rehburg-Loccum Milchprodukte wie H-Milch, Milchpulver und Sahne. Das bei der Milchverarbeitung anfallende Abwasser wird nach der Neutralisation auf dem Betriebsgelände als Indirekteinleiter zur kommunalen Kläranlage der Stadt Rehburg-Loccum geleitet. Hier wird es gemeinsam mit dem kommunalen Abwasser mechanisch-biologisch gereinigt. Die Zusammensetzung des Molkereiabwassers unterliegt produktionsbedingt zeitweise erheblichen Schwankungen. Zur Vergleichmäßigung der Belastung ist die Errichtung eines Misch- und Ausgleichsbehälters (Edelstahl mit GFK-Abdeckung und Abluftbehandlung) mit einem Nutzvolumen von rund 2.700 m³ für das Molkereiabwasser erfolgt. Dieser Behälter ermöglicht auch eine Abwasserzischenspeicherung in Havariefällen.

Mit der Errichtung wird die Flexibilität der Abwasserableitung von der frischli Milchwerke GmbH zur Kläranlage Rehburg-Loccum deutlich verbessert. Die Kläranlage profitiert von der Vergleichmäßigung der Schmutzfrachten aus der Milchverarbeitung.

Auftraggeber: frischli Milchwerke GmbH



Siedlungswasserwirtschaft Abwasserbehandlung/Wasserversorgung

Ralf Sauer
Abteilungsleiter
Tel.: +49 (5141) 93 88-30
ralf.sauer@heidt-peters.de
www.heidt-peters.de

**Ingenieurgesellschaft
Heidt + Peters mbH**

Standort Celle
Sprengerstraße 38 c
29223 Celle

Standort Bad Bevensen
Sasendorfer Straße 14
29549 Bad Bevensen